# StedAIR ${ }^{\circ}$ 

## Stedilisi ${ }^{\circ}$

Feuchtigkeitssperren

## Sicherheit, der Sie vertrauen können. Beständigkeit, wenn es darauf ankommt.

Stedair ${ }^{\circledR}$ 3000d Feuchtigkeitssperre besteht aus einem Meta-Aramidund Para-Aramid-Substrat mit Silikongummi-Punkten, die auf eine Zweikomponenten-Polytetrafluorethylen (PTFE) / Polyurethan (PU) -Membranmatrix laminiert sind. Das Polyurethan ist exponiert, um die Nahtbewegung und Nahtdelaminierung zu minimieren

Stedair ${ }^{\circledR} 3000$ d feuchtigkeitsbarriere erfüllt und übertrifft die anforderungen der en 469 Stufe 2 und ist zusätzlich nach AS 4967 zertifiziert

Produktvorteile von STEDAIR® 3000d

- PTFE-Bi-Komponenten-Technologie mit proprietärem Silikon-DOT-System
- Zertifizierte Resistenz gegen durch Blut übertragbare Krankheitserreger und Viren (IS016604)
- Zertifizierte Beständigkeit gegen Chemikalien nach EN 469 und AS 4967
- Überlegene Abriebfestigkeit
- Unübertroffener Wasserdampf-Widerstand (ISO 11092)

| Specification |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| Characteristics | Test Method | AS 4967 Requirement | Stedair ${ }^{\text {® }}$ 3000D |
| Face Ignition** | ISO $15025(\mathrm{pa})$ After 5 wash-dry cycles | No specimen shall give hole formation No specimen shall give molten or flaming debris <br> The mean value of the afterflame shall be $\leq 2 \mathrm{~s}$ <br> The mean value of the afterglow shall be $\leq 2$ s | No holes <br> No molten or flaming debris 0.9 s <br> 0.3 s |
| Heat Resistance | EN ISO 17493:2000 $260^{\circ} \mathrm{C}$ for 5 mins After 5 wash-dry cycles | Materials shall not ignite or melt Shrinkage \% < 5 | No melt, drip, separation or ignition Shrinkage \% = < 1 |
| Resistance to Water Penetration | EN 20811: 1992 (1996) After 5 wash-dry cycles | $\geq 200 \mathrm{~cm}$ | $>400 \mathrm{~cm}$ |
| Dimensional Change | EN ISO 5077:2008 <br> The assembly is washed and the shrinkage of each individual component is assessed | Shrinkage \% <br> Max $\pm 3 \%$ | $\begin{aligned} & \text { Shrinkage \% } \\ & \text { L: < } 1 \% \\ & \text { W: <2 \% } \end{aligned}$ |
| Heat Transfer (Flame) ** | ISO 9151:1995 | $\begin{aligned} & \text { HTI24 } \geq 17 \mathrm{~s} \\ & \text { HTI24-12 } \geq 4 \mathrm{~s} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{HTI} 24 \quad \geq 18 \mathrm{~s} \\ & \text { HTI24-12 } \geq 5 \mathrm{~s} \end{aligned}$ |
| Heat Transfer (Radiant) ** | ISO 6942:2002 <br> Method B using a Heat Flux of $40 \mathrm{~kW} / \mathrm{m}^{2}$ | $\begin{aligned} & \text { +24 } \geq 22 \mathrm{~s} \\ & \text { +24-112 } \geq 4 \mathrm{~s} \\ & \text { Mean T.F }<60 \% \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & +24 \geq 27 \mathrm{~s} \\ & +24-112 \geq 8 \mathrm{~s} \\ & \text { Mean } \mathrm{T} . \mathrm{F} \leq 20 \% \end{aligned}$ |
| Resistance to penetration by liquid chemicals ** | EN ISO 6530:2005 <br> 1. $40 \% \mathrm{NaOH}$ <br> 2. $36 \% \mathrm{HCl}$ <br> 3. $30 \% \mathrm{H} 2 \mathrm{SO} 4$ <br> 4. $100 \%$ o-xylene | No penetration to innermost surface. Repellency rate > 80\% | 1. $>95$ <br> 2. $>95$ <br> 3. $>95$ <br> 4. $>95$ <br> No penetration |
| Water Vapour Resistance (Ret) ** | EN ISO 31092:1993 | Level $1>30 \mathrm{~m}^{2} \cdot \mathrm{~Pa} / \mathrm{W}$ Level $2 \leq 30 \mathrm{~m}^{2} \cdot \mathrm{~Pa} / \mathrm{W}$ | $\begin{aligned} & \text { Barrier Only }=<8 \mathrm{~m}^{2} \cdot \mathrm{~Pa} / \mathrm{W} \\ & \text { Composite }=<15 \mathrm{~m}^{2} \cdot \mathrm{~Pa} / \mathrm{W} \end{aligned}$ |

[^0]
[^0]:    ** tested in composite form

