



StedAIR®

BARRERA DE HUMEDAD

3000^e

- Sustrato duradero de para-aramida/meta-aramida
- Tecnología de PTFE bicomponente
- Peso : 145 g/m²
- Resistencia a los patógenos hemáticos
- Resistente a la penetración viral
- Resistente a las sustancias químicas comunes

Stedair® 3000e está fabricada con una tela facial hídrica enmallada, de meta aramida/paramida, laminada con una membrana entrelazada compuesta por politetrafluoroetileno (PTFE) y poliuretano (PU). La membrana mejorada fabricada con dos componentes tiene un revestimiento hidrófilo (que adsorbe agua) y oleofóbico (que repele aceite) que está impregnada a la matriz proporcionando una adherencia de las costuras mejorada. Se realizaron pruebas adicionales que incluyen resistencia a virus y patógenos transmitidos por sangre (ISO 16604/ASTM F1671/ASTM F1670).



*Stedair® 3000e cumple con las
normas EN 469, AS/NZS4967 y
OKEO-TEX® Standard 100*

Especificación

Combinación de sustrato durable de Nomex®/Kevlar®

Características	Método de prueba	Requisito de EN469	Stedair® 3000e
6.1 Propagación de fuego**	EN ISO 15025:2003-02	Sin posluminiscencia Sin posinflamabilidad Sin residuos Sin formación de orificios Posinflamabilidad media <2 segundos	Sin posluminiscencia Sin residuos Sin formación de orificios Posinflamabilidad = 0 secs
6.2 Transferencia de calor (flamas)**	EN 367:1992	Nivel 1 HTI ₂₄ ≥9.0 HTI ₂₄₋₁₂ ≥3.0 (basado en el resultado más bajo)	Nivel 2 HTI ₂₄ ≥21 HTI ₂₄₋₁₂ ≥6.0 Nivel 2
6.3 Transferencia de calor (radiación) **	EN ISO 6942: 2002	Nivel 1 RHTI ₂₄ ≥10.0 RHTI ₂₄₋₁₂ ≥3.0 (basado en el resultado más bajo)	Nivel 2 RHTI ₂₄ ≥28 RHTI ₂₄₋₁₂ ≥9.0 Nivel 2
6.5 Resistencia al calor	EN ISO 17493:2000 180°C durante 5 min	Los materiales no se encenderán o fundirán % de encogimiento < 5	No se fundirá, goteará, separarán se encenderá % de encogimiento = 0.4 L= 0.7 W= 0.2
6.9 Cambio de dimensiones	EN ISO 5077:2008	% de encogimiento Máx. ± 3 %	Encogimiento % L: -2.5% W: -1%
6.10 Resistencia a la penetración de sustancias químicas líquidas**	EN ISO 6530:2005	Sin penetración en la superficie más interna. Tasa de repelencia > 80%	1. 40% NaOH > 95% 2. 36% HCl > 95% 3. 30% H ₂ SO ₄ > 95% 4. 100% o-xylene >95% Sin penetración
6.11 Resistencia a la penetración de agua	EN 20811: 1992 (1996)	Nivel 1 < 20kPa Nivel 2 ≥ 20kPa	< 90 kPa **Prueba en el lado de la membrana después de 25 ciclos de lavado y secado= <45kPa Después del calor = < 45 kPa Después de la limpieza en seco = <45 kPa Nivel 2
6.11 Resistencia a la penetración de agua (COSTURAS)	EN 20811: 1992 (1996)	Nivel 1 < 20kPa Nivel 2 ≥ 20kPa	< 20 kPa * finalización de la prueba a 20kPa
6.12 Resistencia al vapor de agua (Ret.)**	EN ISO 31092:1993	Nivel 1 > 30m ² .Pa/W Nivel 2 ≤ 30m ² .Pa/W	Sólo la barrera = < 8 m ² Pa/W Compuesto = < 16 m ² Pa/W Prueba adicional después de 25 lavados = Compuesto = < 18 m ² Pa/W

PRUEBAS ADICIONALES FOR ENCIMA Y MÁS ALLÁ DEL ESTÁNDAR

Penetración viral	ISO 16604	Sin penetración visual Título de ensayo (PFU/mL) <1	Aprobado Sin penetración visual <1 PFU/mL
Resistencia a los patógenos hemáticos + (COSTURAS)	ASTM F 1671-07 NFPA 1971-2018 Resistencia de materiales utilizados en la ropa protectora para la penetración de sangre sintética, utilizando bacteriófago PHI-XI74	Exposición: 5 min @ 0 psig 1 min @ 2psig 54 min @ 0 psig Aprobado = sin penetración	Aprobado = sin penetración
Resistencia a la sangre sintética	ASTM F 1670-98 NFPA 1971-2018 Resistencia de materiales utilizados en la ropa protectora para la penetración de sangre sintética	Aprobado = sin penetración	Aprobado = sin penetración

** probado en forma compuesta