



StedAIR®
Barreiras
de Umidade

StedAIR® **GOLD^e**

A Derradeira Barreira de Umidade
misturado com **Pbi**   

O Stedair® Gold cumpre e excede os requisitos do EN 469 Nível 2 e está adicionalmente em conformidade com as AS / NZS 4967. O tecido de superfície é composto pela mistura final de Nomex®, Kevlar® e PBI®. A combinação de fibras FR cria a barreira de umidade mais resistente a chamas e calor no mercado, juntamente com uma durabilidade inigualável. A membrana bicomponente melhorada é uma combinação de uma matriz de politetrafluoroetileno expandido (ePTFE ou seja, Teflon®) e um revestimento hidrofílico (absorvendo a água) / oleofóbico (repelindo o óleo). Isso proporciona melhor aderência da fita de costura e qualidade superior para a proteção da costura. A membrana também fornece resistência à penetração do patógeno no sangue e penetração viral de acordo com ISO 16604.



Benefícios do Produto STEDAIR® Gold E:

- Em conformidade com EN469: 2005 e AS / NZ 4967
- À prova d'água
- Alta respirabilidade
- Retardante de chamas
- Resistente ao calor
- Flexível
- Resistente à penetração viral
- Resistente à penetração química

Especificações

STEDAIR® GOLDe

Características	Método de teste	Requisito EN469	Stedair® GOLDe
Peso	N/A	N/A	170 g/m ²
6.1 Propagação da chama**	EN ISO 15025:2003-02 Procedimento A 3 Espécimes [Não aplicável à barreira de humidade na certificação]	Sem remanescência Sem pós-chamas Nenhuma ocorrência de detritos Nenhuma formação de buraco Média pós-chamas <2 segundos	Sem remanescência Nenhuma ocorrência de detritos Nenhuma formação de buraco Re-ignição = 0 seg Barreira apenas testada
6.2 Transferência de Calor (Chama) **	EN 367:1992	Nível 1 HTI ₂₄ ≥9.0 HTI ₂₄₋₁₂ ≥3.0 (com base no resultado mais baixo)	Nível 2 ≥13.0 ≥3.0 HTI ₂₄ ≥19 HTI ₂₄₋₁₂ ≥5.0 Nível 2
6.3 Transferência de Calor (Radiação) **	EN ISO 6942: 2002 Método B a 40kW / m ²	Nível 1 RHTI ₂₄ ≥10.0 RHTI ₂₄₋₁₂ ≥3.0 (com base no resultado mais baixo)	Nível 2 ≥18.0 ≥4.0 RHTI ₂₄ ≥25 RHTI ₂₄₋₁₂ ≥7.0 Nível 2
6.5 Resistência ao Calor	EN ISO 17493:2000 180 ° C por 5 min Após 5 ciclos de lavagem a seco	Os materiais não devem inflamar ou derreter Encolhimento % < 5	Sem derretimento, gotejamento, separação ou ignição Encolhimento % = <1% C= 0,7 L= 0,2
6.9 Alteração dimensional	EN ISO 5077:2008	Encolhimento % Máximo ± 3%	Encolhimento % C: -2,5% L: -1%
6.10 Resistência à penetração de produtos químicos líquidos **	EN ISO 6530:2005 1. 40% NaOH 2. 36% HCl 3. 30% H ₂ SO ₄ 4. 100% o-xileno	Sem penetração na superfície mais interna. Taxa de repelência > 80%	1. > 95% 2. > 95% 3. > 95% 4. >95% Sem penetração
6.11 Resistência à penetração de água	EN 20811: 1992 (1996) Após 5 ciclos de lavagem a seco	Nível 1 < 20kPa Nível 2 ≥ 20kPa	> 100 kPa Nível 2
6.11 Resistência à penetração de água (COSTURAS)	EN 20811: 1992 (1996) EN 811(1981) Após 5 ciclos de lavagem a seco	Nível 1 < 20kPa Nível 2 ≥ 20kPa	> 100 kPa
6.12 Resistência ao Vapor de Água (Ret) **	EN ISO 31092:1993	Nível 1 > 30m ² .Pa/W Nível 2 ≤ 30m ² .Pa/W	Barreira Somente = < 8 m ² .Pa/W Composto = < 20 m ² .Pa/W

TESTE ADICIONAL DE DADOS ACIMA E ALÉM DO PADRÃO

Penetração Viral	NFPA 1971-2007 ASTM F1671-2007	Sem penetração visual Assay Titer (PFU/mL) <1	Passagem Sem penetração visual <1 PFU/mL
Resistência ao Patógeno Transmitido por Sangue (+ costuras)	ASTM F 1671-07 NFPA 1971-2018 Resistência de materiais usados em roupas de proteção à penetração por sangue sintético usando o bacteriófago PHI-X174	Exposure: 5 min @ 0 psig 1 min @ 2psig 54 min @ 0 psig Passagem Sem penetração	Passagem Sem penetração
Resistência ao Sangue Sintético	ASTM F 1670-98 NFPA 1971-2018 Resistência dos materiais utilizados no Vestuário de Proteção à Penetração por sangue sintético	Passagem Sem penetração	Passagem Sem penetração

**testado em forma composta