

# Barrières médicales

## Niveau 3

**StedAIR**  
MÉDICALE

## Barrières chirurgicales haute performance pour les blouses et les systèmes de draps réutilisables

### Stedair® TX L3

Barrières médicales Stedair® spécialement conçues pour la protection contre la pénétration des fluides tout en restant respirable pour fournir le confort des chirurgiens lors de longues procédures.

Type I - Tricot de polyester de 1,6 oz laminé sur un film ePTFE et sur un tricot de polyester de 1,1 oz.

### Avantages du produit

- Résistant à la pénétration des fluides
- \*Lavage durable - jusqu'à 75 cycles de stérilisation de lavage
- Haute respirabilité

SPECIFICATION	ANSI/AAMI PB70:2012	RÉSULTATS
Poids CAN/CGSB-4.2 N° 5.1		3.8 oz/yd <sup>2</sup>
Résistance à la déchirure ASTM D 5587		W: 30 N F: 20 N
Résistance à la rupture ASTM D 5034		W: 70 lbf F: 70 lbf
Résistance à l'évaporation d'eau ASTM E-96 method BW		2 000 g/m <sup>2</sup> /24 hrs
Absorption de l'eau AATCC 42	1.0 g ≤	PASSE
Pression hydrostatique AATCC 127	≥50cm	PASSE
Norme pour l'inflammabilité des produits textiles - tel que reçu 16 CFR PART 1610 (1-1-19 Edition)	Comportement : DNI Classification : 1	Comportement : DNI Classification : 1
INFORMATIONS SUR LA BIOCOMPATIBILITÉ		RÉSULTATS
Cytotoxicité ISO 10993-5		PASSE
Sensibilisation cutanée ISO 10993-10 le produit est classé comme non-sensibilisant		PASSE
Irritation ou réactivité intracutanée ISO 10993-10		PASSE

### RECOMMANDATIONS DE LAVAGE

- Vérifiez tout l'équipement pour vous assurer qu'il n'y a pas d'objet contondant qui pourrait endommager le matériel.
- Ne surchargez pas l'équipement ; 75-80% de la capacité est optimale.
- La température ne doit pas dépasser 160°F (71°C) pour les opérations de lavage.
- Ne pas repasser.
- Ne pas utiliser d'hypochlorite de sodium (agent de blanchiment) comme désinfectant. Si un agent désinfectant est nécessaire, utiliser du peroxyde d'hydrogène (35%) à une concentration de 150 ppm, PH 10,5 maximum.
- Un essoreur à diaphragme peu endommager le Stedair® TX L3.
- Au séchage évitez les températures excessive et trop de temps d'exposition.
- Assurez-vous d'incorporer une période de refroidissement adéquate et plier les le tissu immédiatement après le séchage pour éviter le froissement.
- La température de stérilisation ne doit pas excéder 132°C. Nous recommandons fortement l'implantation d'un programme d'Assurance qualité pour vérifier les performance des produits fabriqués avec le Stedair® TX L3.

### AVERTISSEMENT

Les informations présentées ici reflètent les performances du Stedair® TX L3 dans des conditions de laboratoire contrôlées.



En respectant les recommandations de lavage du fabricant ci-dessus, Stedair® TX L3 pourrait effectuer jusqu'à 75 cycles de lavage et de séchage.



**Stedfast**  
CHEF DE FILE EN TISSUS BARRIÈRES

STEDFAST@STEDFAST.COM



888-673-8441